

Инструкция по эксплуатации сверлильной установки на магнитной подошве модели MCD-35 и MCD-65

Общий вид станка

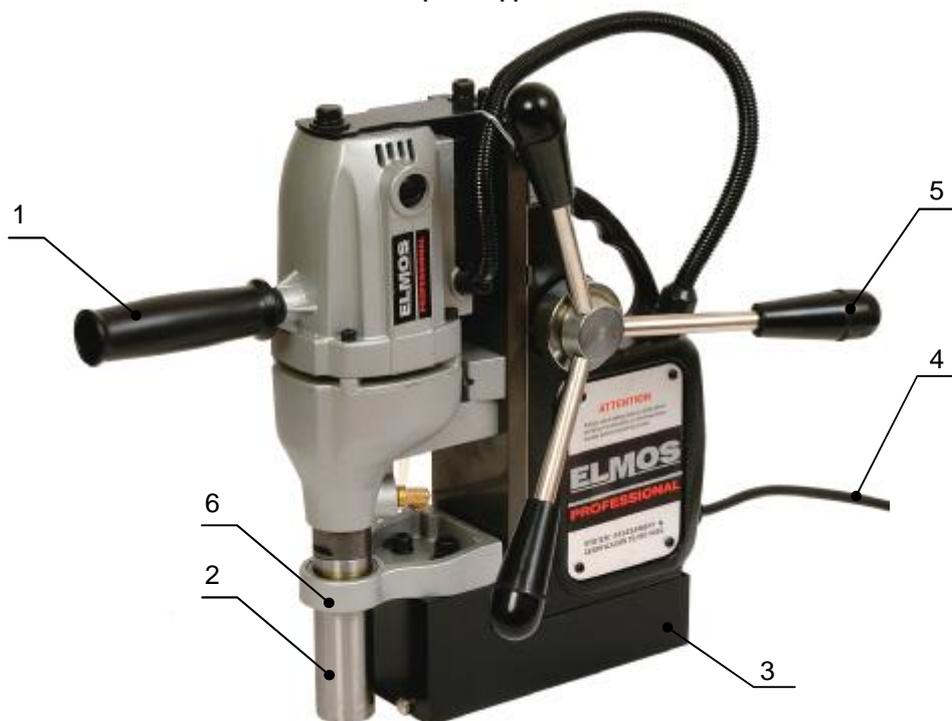


Рис.1

1. Дополнительная рукоятка
2. Шпиндель
3. Электромагнит
4. Шнур питания
5. Рукоятка подачи режущего инструмента
6. Поддерживающий подшипник

Введение

Сверлильные установки MCD-35 и MCD-65 незаменимы при выполнении монтажных работ, например при сборке различных металлоконструкций. Они довольно «мобильны»: их можно переносить и закреплять в любом положении, что немаловажно при сверлении крепёжных отверстий на месте монтажа. Надёжное крепление станков осуществляется за счёт силы притяжения основания, представляющее собой не что иное, как электромагнит.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Предупреждение! Внимательно прочтите все инструкции. Неправильное следование всем инструкциям, упомянутым ниже, может быть причиной электрического удара, пожара и/или серьезной персональной травмы.

1. Содержите вашу рабочую площадку в чистоте и хорошо освещенной. Захламленные поверхности и затемненные помещения могут быть причиной несчастного случая.
2. Не пользуйтесь инструментом во взрывоопасной атмосфере, т.е. в присутствии взрывоопасных жидкостей, газов и пыли. Электроинструменты создают искру, которая может воспламенить пыль или пары.
3. Держите посетителей, детей подальше от места пользования электроинструментом. Отвлечение от работы может привести к потере контроля.
4. Не пользуйтесь инструментом в дождь. Вода, попавшая в электроинструмент, увеличивает риск электрического шока.
5. Не перенапрягай шнур. Никогда не используйте шнур для того, чтобы переносить электроинструмент. Держите шнур подальше от источника тепла, масла, острых предметов или движущихся частей. Заменяйте поврежденный шнур незамедлительно. Поврежденный шнур увеличивает риск электрического шока.
6. Работая с электроинструментом на улице, используйте удлинитель, предназначенный для работы на улице, с маркировкой «W-A» или «W». Эти типы шнуров предназначены для работы на улице и уменьшают риск электрического шока.
7. Руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не пользуйтесь инструментом, если вы устали или находитесь под влиянием наркотиков, алкоголя или лекарств.

Момент потери внимания при работе с электроинструментом может быть результатом серьезной личной травмы.

8. Одевайтесь правильно. Не надевайте свободную одежду и украшения. Держите ваши волосы, одежду и перчатки подальше от вращающихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты в движущиеся части.
9. Избегайте произвольного включения. Удостоверьтесь в том, что переключатель находится в положении «ВЫКЛ» перед включением в розетку.
10. Выньте ключи настройки или гаечные ключи перед включением инструмента. Ключ, оставленный в движущихся частях инструмента, может быть причиной личной травмы.
11. Не допускайте положения, при котором Вам нужно тянуться к инструменту! Всегда твердо держитесь на ногах и соблюдайте правильное, сбалансированное положение все время. Соблюдение равновесия обеспечит лучший контроль над инструментом в неожиданной ситуации.
12. Используйте специальную защитную экипировку для безопасности. Всегда надевайте защитные очки.
13. Не применяйте излишнюю силу при работе с инструментом. Используйте только остро заточенный инструмент. Он выполнит работу лучше и безопаснее, если будет работать с той мощностью, на которую он рассчитан.
14. Не пользуйтесь инструментом, если переключатель не работает. Любой инструмент, который не контролируется переключателем, опасен и должен быть отремонтирован.
15. Отключите штепсель из источника тока до того, как произвести настройку, замену аксессуаров или оставить инструмент на хранение.
16. Храните неработающий инструмент в местах, недосягаемых для детей.
17. Тщательно ухаживайте за инструментом. Держите режущий инструмент острым и чистым. Тщательно ухоженные инструменты с острыми режущими частями не будут заедать и их легче контролировать.
18. Проверьте инструмент на выравнивание и заедание движущихся частей, поломку частей и любые другие условия, которые могут влиять на работу инструмента.
19. Используйте только аксессуары, которые рекомендованы заводом-изготовителем для вашей модели. Запасные части, которые подходят одному инструменту, могут быть опасными для другого.

Дополнительные правила безопасности для сверлильной установки на магнитной подошве

1. Магнитное притяжение дрели зависит от толщины рабочей детали. 12 мм является минимальной толщиной для безопасного притяжения.
2. Магнит должен быть очищенным от металлической стружки и другой грязи или осколков. Они серьезно повредят эффективному магнитному притяжению.
3. Удостоверьтесь, что магнит прочно притянут к рабочей поверхности перед включением дрели.
4. Не подключайте в сеть никакие другие электроинструменты. Использование других электроинструментов от одной и той же штепсельной розетки может вызвать перебои напряжения, которое может быть причиной ослабления действия электромагнита в какой-то момент. Это очень опасно.
5. Всегда используйте ремень безопасности или цепь, если вы не работаете на горизонтальных поверхностях.
6. Никогда не работайте с дрелью, перевернутой вниз.
7. Избегайте работать с дрелью под углом 90 градусов, так как масло не будет правильно распределяться, и может попасть в мотор.
8. Перед каждым использованием всегда проверяйте уровень масла. Отожмите автоматический шток подачи масла, чтобы проверить, что масло для режущих инструментов поступает свободно и в достаточном количестве. Никогда не работайте без масла для режущих инструментов. Никогда не пытайтесь использовать любое другое масло, кроме как масло для режущих инструментов.
9. Не работайте с тупыми, поврежденными или обгоревшими сверлами. Они могут перегрузить мотор.
10. Всегда будьте уверены, что сверло надежно и правильно установлено.
11. Никогда не позволяйте маслу для резки, воде или другим жидкостям попадать в мотор.
12. Никогда не дотрагивайтесь до стружки после сверления голыми руками. Они остры и могут быть очень горячими.
13. Когда сверлите двутавровую балку (с узкими полками) с кривыми поверхностями, всегда устанавливайте инструмент параллельно рабочей детали.

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Использование тока пониженного напряжения может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную степень защиты от поражения током и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

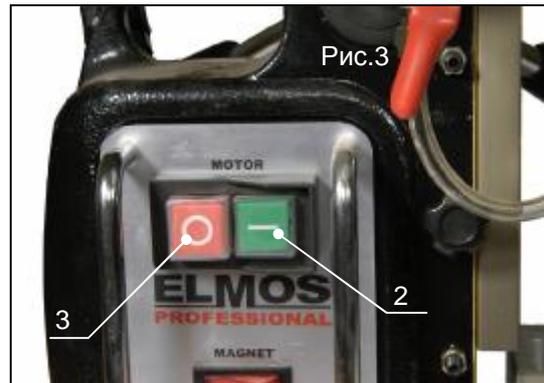
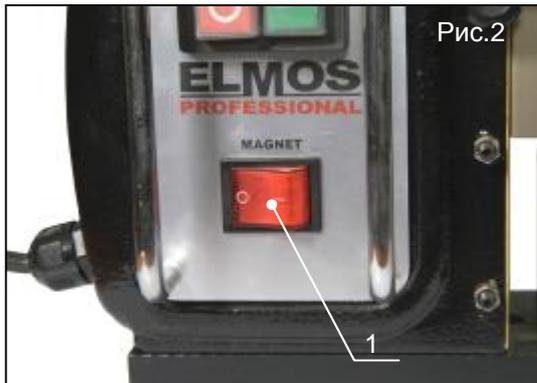
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Табл.1

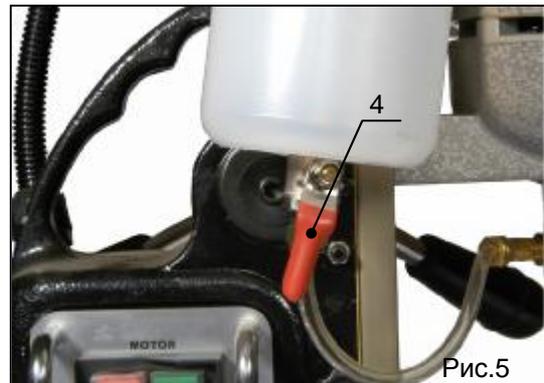
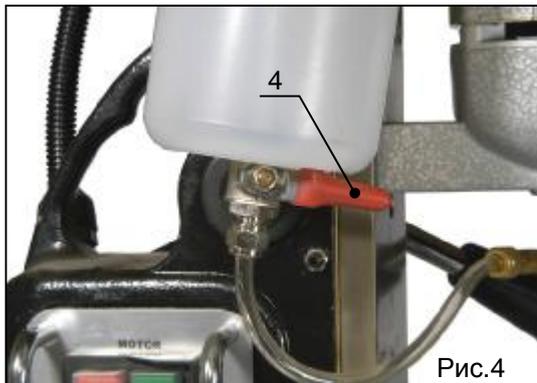
Параметры	MCD-35	MCD-65
Номинальная мощность (Вт)	1100	2200
Питание (В/Гц)	220/50	220/50
Посадочный размер (мм)	19	19
Скорость вращения (об/мин)	750	400
Максимальный диаметр сверления (мм)	35	65
Размер магнитной подошвы (мм)	160x80x48	220x90x100
Максимальная магнитная удерживающая сила (кгс)	800	1800
Вес (кг)	15	24

РАБОТА СО СВЕРЛИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ

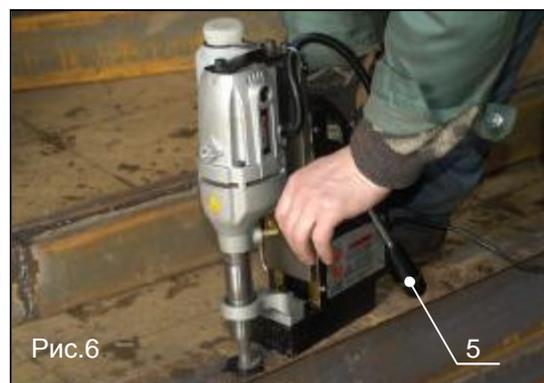
Порядок работы:



1. Установите сверлильную установку таким образом, чтобы фреза точно попала на то место, где необходимо сделать отверстие.
2. Включите электромагнит, нажав на кнопку «MAGNET» (поз.1, рис.2). Проверьте, что магнит держит крепко, и, что фреза не сместилась в сторону от линии предполагаемого сверления.



3. Откройте клапан подачи масла, поставив краник (поз.4, рис.4) в вертикальное положение (поз.4, рис.5). В процессе работы Вы можете скорректировать уровень подачи масла поворотом краника.
4. Включите двигатель, нажав на клавишу (зелёным цветом) выключателя (поз.2, рис.3).
5. После того, как двигатель наберёт максимальные обороты, начинайте плавно опускать фрезу.
6. Вначале работы используйте небольшое давление, чтобы предотвратить вращение фрезы из стороны в сторону.
7. Не давите слишком сильно на рукоятку (поз.5, рис.6). Это только повредит сверло и перегреет мотор.



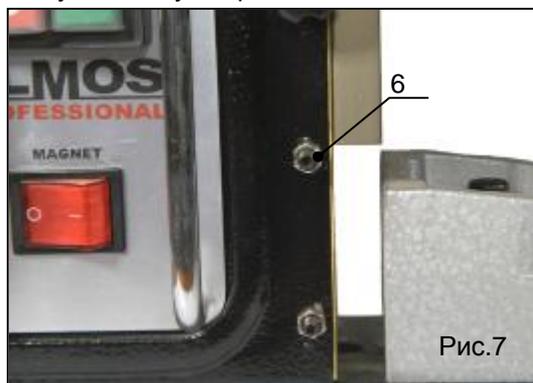
8. Как только сверло начнет выходить из отверстия, понизьте давление, особенно при работе с деталями, которые находятся под углом, с тем, чтобы сверло не застряло или не повредилось.
9. После того, как Вы просверлили отверстие, необходимо фрезу поднять в верхнее положение и отключить инструмент, нажав на клавишу (красным цветом) выключателя (поз.3, рис.3).
10. Для того, чтобы снять инструмент, необходимо отключить электромагнит, нажав на кнопку «MAGNET».

Приспособление регулировки свободного хода стойки

Нарушение свободного хода стойки может привести к плохому качеству сверления.

Для регулировки свободного хода, необходимо скорректировать затяжку винтов (поз.6, рис.7), одновременно поворачивая рукоятку (поз.5, рис.6) в одну и другую сторону.

Отрегулируйте свободный ход стойки так, чтобы она не болталась и, чтобы ничто не мешало ее движению.



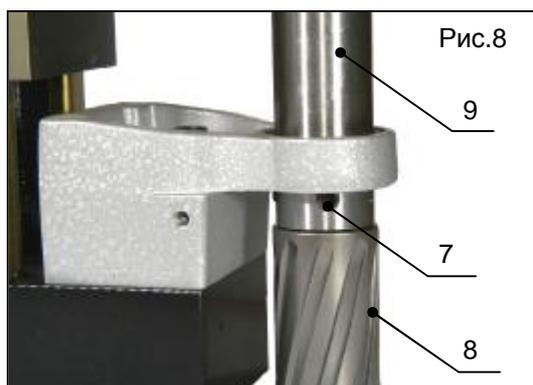
ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ СВЕРЛИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

Замена режущего инструмента

1. С помощью шестигранного ключа ослабьте винты (поз.7, рис.8) крепления фрезы (поз.8, рис.8).
2. Выньте фрезу.
3. Прочистите отверстие и хвостовик фрезы. Загрязненное отверстие затруднит подачу масла к режущему инструменту.
4. Вставьте фрезу в шпиндель (поз.9, рис.8).
5. Затяните винты крепления фрезы.

ЗАПОМНИТЕ: Используйте только сверло с 19 мм хвостовиком.

Этот инструмент приспособлен только для сверления стали, чугуна и других твердых материалов. Сверление нетвердых материалов может привести к нестабильной работе.



Проверка и замена угольных щёток

Внимание! Перед началом проверки щёток отключите инструмент от источника питания.

Щёткодержатели расположены на корпусе двигателя. Щётки необходимо заменить, если:

- Длина щётки меньше 5 мм.
- Повреждена щёточная пружина.
- Сгорел щёточный провод.

Порядок замены угольных щёток:

1. С помощью плоской отвертки открутите крышки (поз.10, рис.8) щёткодержателей.
2. Выньте старые щётки и на их место установите новые.
3. Закрутите обратно крышки щёткодержателей.



Обслуживание

1. Держите инструмент чистым, особенно магнитную базу.
2. Всегда заменяйте фрезы, когда они изношены.
3. Всегда держите резервуар с маслом для резки полным. Периодически смазывайте поддерживающий подшипник и стойку.
4. Удостоверьтесь, что все винты твердо затянуты.
5. Периодически корректируйте свободный ход стойки.
6. Проверяйте угольные щетки на предмет износа.

Примечание: для безопасной и надежной работы инструмента, помните, что ремонт, обслуживание и регулировка инструмента должны проводиться в условиях сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

ГАРАНТИИ

Мы гарантируем работу инструмента фирмы «Elmos Werkzeuge GmbH» в соответствии с законом страны поставки. Повреждения инструмента, вызванные естественным износом, перегрузкой инструмента, неправильной эксплуатацией и хранением не могут являться предметом гарантии.

Внимание: Гарантия осуществляется только при полном и правильном заполнении фирменного гарантийного талона в момент продажи!!!